

# ES0607EP

Dieses Modell mit vollelektrischen Fahrtrieb ist robust und trotzdem einfach in der Bedienung und Wartung. Das integrierte elektrische Scherenhubsystem ist energiesparend, emissionsfrei und geräuscharm. Es ist ideal für den Einsatz in Innenräumen geeignet.



## STANDARD AUSRÜSTUNG:

- Automatischer Schlaglochschutz
- Einklemmschutz
- Großzügige Bodenfreiheit
- Selbstverriegelnde Tür
- Geschwindigkeitsbegrenzung bei maximaler Hubhöhe
- Automatische Bremsanlage
- Notbremsenlösung
- Non-marking-Reifen
- Neigungskontrolle mit Warnmeldung
- Akustischer Senkalarm und doppel-Led-Blinkleuchte
- Sicherheitsbügel für Wartungsarbeiten
- Hupe
- Zylindersperrventil
- Not-Aus-Taste
- Notabsenkung
- Schutz des Fahrmotors
- Anschlagösen
- Borddiagnose
- Betriebsstundenzähler
- Proportionalsteuerung
- Stromversorgung an der Plattform
- Batterien wartungsfrei

## HAUPTANWENDUNGEN



Instandhaltung



Anlagenservice



Baugewerbe



Lager-  
verwaltung



Reinigung

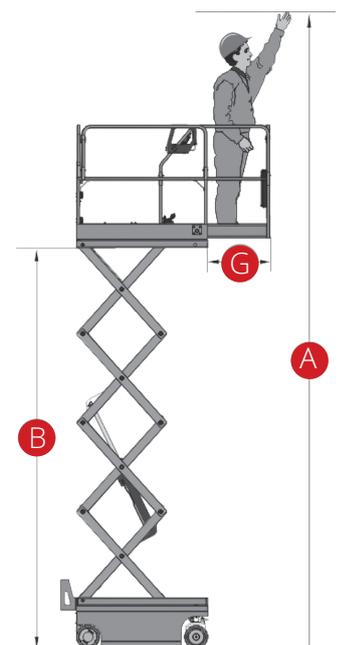
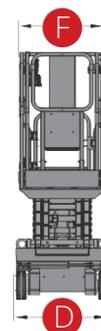
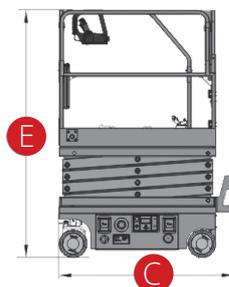


Malerarbeiten  
Renovierung

## ES0607EP

Traglast	240 kg
Traglast, ausgefahren	100 kg
Max. Personenzahl (Innen-/Außenbereich)	2/1
<b>A</b> Arbeitshöhe	5,6 m
<b>B</b> Plattformhöhe	3,6 m
<b>C</b> Gesamtlänge	1,44 m
<b>D</b> Gesamtbreite	0,76 m
<b>E</b> Gesamthöhe (Geländer aufgeklappt)	2,03 m
Transporthöhe (Geländer eingeklappt)	1,67 m
<b>F</b> Plattformabmessungen (Länge/Breite)	1,29x0,7 m
<b>G</b> Plattformerweiterung	0,6 m
Bodenfreiheit (eingefahren)	6 cm
Bodenfreiheit (ausgefahren)	1,5 cm
Radstand	1,05 m
Wenderadius (innen)	40 cm
Wenderadius (außen)	1,55 m
Fahrtrieb	24 V / 0,4 kW
Hubtrieb	24 V / 1,2 kW
Fahrtgeschwindigkeit (eingefahren)	4 km/h
Fahrtgeschwindigkeit (ausgefahren)	0,5 km/h
Batterie	2x12 V / 85 Ah AGM-Batterien wartungsfrei
Integriertes Batterieladegerät	24 V / 10 A
Steigfähigkeit	25%
Max. zulässige Neigung	1,5° / 3°
Non-Marking-Reifen	230x80 mm
Gewicht (CE)	880 kg

**NORMENVERWEIS:** EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Non-Marking Reifen



Sicherheitsbügel